



# Recubrimientos protectores Dampney®

## Thurmalox® 245 Secar al aire Pintura base de silicona y polvo de zinc Resistencia al calor 260°C - 649°C

### Descripción

Thurmalox 245 Primer es una pintura base resistente a la corrosión y a las altas temperaturas, formulada a partir de resinas de silicona y polvo de zinc. La pintura base Thurmalox 245 proporciona una excelente protección contra la corrosión para superficies metálicas que funcionan a temperaturas de 500°F (260°C) hasta 1000°F (538°C), con picos de hasta 1200°F (649°C). Thurmalox 245 es la pintura base tanto para las pinturas de acabado de aluminio resistente al calor Thurmalox serie 230 como de la Thurmalox 280. Estos sistemas de pintura base/de acabado tienen una excelente adherencia entre capas y son capaces de soportar choques térmicos severos en todo el rango de temperaturas.

### Usos recomendados

- Chimeneas y calderas
- Colectores, silenciadores y escapes
- Tuberías calientes, recipientes de procesos, intercambiadores de calor
- Equipos de refinería: calentadores,
- Hornos industriales de distintas temperaturas

### Características

- Seca al aire
- Soporta temperaturas continuas de 1000°F (538°C), con picos de hasta 1200°F (648°C)
- Evita la oxidación del acero durante las paradas
- Se recubre fácilmente con las pinturas de acabado de aluminio Thurmalox serie 230 y Thurmalox 280
- Excelente adherencia entre capas
- Protege contra el desgaste y la corrosión
- Previene el ataque de corrosión por debajo de la película

### No se recomienda para

- Servicio de inmersión
- Interiores de chimeneas, calderas y depuradores
- Acero inoxidable

### Preparación de la superficie - Acero al carbono

1. Para garantizar un rendimiento óptimo a largo plazo del sistema de recubrimiento, las superficies deben estar limpias, secas y libres de suciedad, aceite, grasa, sales, fundente de soldadura, cascarilla de laminación, herrumbre, óxidos, pintura vieja, productos de la corrosión u otros materiales ajenos.
2. Elimine todas las imperfecciones de la superficie que puedan inducir una falla prematura del sistema de recubrimiento. Raspe las salpicaduras de soldadura. Esmerile los bordes afilados y ásperos.
3. Granalle con abrasivo la superficie según la especificación SSPC-SP 10, "Near-White Blast Cleaning", o según la norma NACE #2 hasta una profundidad de perfil de 1.5 - 2.0 milésimas de pulgada como máximo, siendo ideal un patrón de anclaje de 1.5 milésimas de pulgada. El abrasivo utilizado en el granallado debe seleccionarse cuidadosamente a partir de materiales del tamaño de malla requerido para producir el patrón de anclaje deseado.
4. Si no se permite el granallado abrasivo, prepare la superficie con una herramienta eléctrica de limpieza de conformidad con SSPC-SP 11. Utilice el sistema de limpieza con ruedas de aleta tipo C "Heavy Duty Roto Peen" de la marca 3M instalado sobre un motor accionado por aire. Este método proporcionará una superficie equivalente a la proporcionada por el granallado comercial según SSPC-SP 6, incluido el perfil de superficie deseado.
5. Desvanezca todos los bordes de las superficies pintadas adyacentes después de finalizar las operaciones de preparación de la superficie y antes de aplicar la primera capa de pintura.

### Mezclado

Thurmalox 245 Primer es un sistema de dos paquetes que consta de un componente base y zinc, que se mezclan antes de usarse. Tamice el polvo de zinc lentamente sobre la base con una agitación mecánica continua. Mezcle bien hasta que no queden grumos.

## Boletín 245

Vierta la mezcla a través de un filtro de malla 30. Si se necesita una unidad parcial, mezcle por peso 10 partes del componente Base con 3 partes del componente Polvo de zinc.

### Directrices de aplicación

La temperatura de la superficie debe ser de al menos 5°F (3°C) por encima del punto de rocío.

### Acero al carbono sin aislamiento

Pintura base: Thurmalox 245 Primer	1.5-2.0 milésimas de pulgada (37-50 micras)
Pinturas de acabado: Thurmalox Serie 230 Thurmalox 280 Aluminio	1.5-2.0 milésimas de pulgada (37-50 micras)
Esesor total de la película seca	3.0-4.0 milésimas de pulgada (75-100 micras)

### Equipo de aplicación

El método de aplicación recomendado es el spray convencional. Sin embargo, Thurmalox 245 Primer también se puede aplicar con pulverizador sin aire, brocha o rodillo. No aplique Thurmalox 245 Primer en películas más pesadas que las especificadas, ya que pueden producirse ampollas.

#### Spray convencional:

Pistola de pulverización	DeVilbiss MBC-510
Punta fluida	FX (punta de 1.1 mm)
Boquilla de aire	704
Manguera de fluido*	Diámetro interior de 3/8"
Manguera de aire	Diámetro interior de 5/16"
Presión de atomización	40-45 psi

\* Un diámetro de manguera más pequeño o una longitud de más de 25 pies pueden requerir una mayor presión.

#### Pulverización sin aire:

Pistola de pulverización	Graco 205-591, 208-663
Puntas fluidas	163-614, 163-616 (ventilador de 12")
Bomba	Graco Bulldog 30:1
Manguera de fluido	Diámetro interior de 3/8"
Presión del aire a la bomba	65-80 psi

**Brocha:** Use solo una brocha con mango de madera y cerdas cortas chinas. No utilice brochas de cerdas sintéticas. No inunde la superficie con el recubrimiento. Extiéndala bien con la brocha, manteniendo un borde húmedo continuo y una película de pintura de aspecto uniforme.

**Rodillo:** Use solo rodillos con mango de madera, con vástago y núcleo fenólicos, y un pelo de 1/4-3/8". No inunde la superficie con el recubrimiento. Extienda el exceso de recubrimiento sobre una superficie adecuada y apantallada. A continuación, extiéndalo bien, manteniendo un borde húmedo continuo y una película de pintura de aspecto uniforme.

### Adelgazamiento

Solo adelgace la pintura base Thurmalox 245 con diluyente Dampney 100. Nota: El uso de otros diluyentes no aprobados por Dampney puede disminuir el rendimiento del producto y anular su garantía.

### Tiempo de secado 70°F (21°C) 50% HR

Thurmalox 245 Primer se secará al aire, sin pegajosidad ni huellas dactilares en 1/2 -1 hora. Deje secar 8 horas entre capas. Deje secar 24 horas antes del envío y la manipulación, si el recubrimiento no se ha curado con calor. Las superficies recubiertas con Thurmalox 245 Primer en estado de secado al aire se pueden manipular y transportar antes de un curado térmico, siempre que se sigan los procedimientos de transporte y manipulación para sistemas de película delgada. Evite la abrasión mecánica durante el transporte y la manipulación. Las temperaturas más altas reducirán los tiempos sin adherencia, de repintado y de transporte. Espere un período de evaporación del solvente de una hora antes de curar con calor o poner en servicio. Las propiedades óptimas de la película requieren pasar por un curado térmico de 350°F (177°C) durante 30 minutos. Los equipos protegidos con Thurmalox 245 Primer en estado de secado al aire se curarán por calor cuando se pongan en servicio.

### Limpieza

Inmediatamente después de usar el equipo de pulverización y las mangueras, enjuáguelos a fondo con diluyente Dampney 100. Desmonte el equipo de pulverización y limpie las piezas, cepillos y rodillos con diluyente Dampney 100.

### Almacenamiento

Conserve en un lugar fresco y seco con una temperatura de entre 50°F y 100°F (10°C y 38°C). Conserve el recipiente cerrado cuando no esté usándolo.

### Información de precaución

**ADVERTENCIA:** Líquido y vapor inflamables. Manténgalo alejado del calor, las chispas y las llamas. Los vapores pueden causar incendios repentinos. No respire los vapores ni la nebulización del rocío. Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Úselo con ventilación adecuada durante la mezcla y la aplicación. Use un respirador tipo cartucho de vapor orgánico (aprobado por NIOSH) adecuado y bien ajustado

## Boletín 245

durante la aplicación y después de ella, a menos que el monitoreo del aire demuestre que los niveles de vapor/neblina están por debajo de los límites aplicables. Siga las indicaciones del fabricante para usar el respirador. Lávese a fondo después de manipularlo. Lleve guantes protectores, gafas o anteojos de seguridad química y ropa de protección impermeable. Use crema para la piel. En espacios confinados, es obligatorio usar un respirador con suministro de aire de presión positiva (aprobado por NIOSH). Utilice luces y equipo eléctrico a prueba de explosiones. Use únicamente herramientas y equipo que no causen chispas. Use calzado conductor y que no provoque

chispas. Asegúrese de que todos los equipos eléctricos estén conectados a tierra. Respete todas las precauciones de seguridad y siga los procedimientos descritos en las regulaciones de OSHA. Consulte la Hoja de datos de seguridad de los materiales (MSDS) para obtener información completa sobre precauciones y eliminación.

Si no se pueden respetar estrictamente las instrucciones y advertencias, no utilice este producto.

### SÓLO PARA USO INDUSTRIAL

## DATOS TÉCNICOS

Características	Thurmalox 245 Primer
Nombre genérico	Silicona y polvo de zinc
Color	Gris oscuro
Número de componentes	Dos
Resistencia a la temperatura	
Continuo	1000°F (538°C)
Intermitente	1200°F (648°C)
Porcentaje (%) de sólidos por volumen	33
Espesor de película seca por capa	1.5 - 2.0 milésimas de pulgada (37 - 50 micras)
Espesor de película húmeda por capa	4.5 - 6.0 milésimas de pulgada (112 - 150 micras)
Cobertura teórica por galón	530 mil pies cuadrados (12.65 metros cuadrados/litro @ 25 micras)
Temperatura de aplicación a 50% RH	50°F-120°F (10°C-50°C)
Tiempo de secado a 50% HR	
Al tacto	50°F (10°C)      70°F (21°C)
Para volver a recubrir	1 hora              30 minutos
Para transportar	12 horas            8 horas
	48 horas            24 horas
Curado completo a 350°F (177°C) *	30 minutos
Peso por galón	
Thurmalox 245 Primer	12.0 lb (5.5 kg)
Diluyente Dampney 100	7.2 lb (3.2 kg)
Punto de ignición (Pensky Martens)	45°F (7°C)
Vida útil	N/A
Vida de anaquel	1 año
Compuestos orgánicos volátiles:	4.9 lb/gal (583 g/l)

\* Consulte la sección Tiempo de secado

## GARANTÍA

Los productos de recubrimiento protector Dampney están expresamente garantizados para cumplir con las especificaciones técnicas y de calidad aplicables. Los datos técnicos aquí contenidos son precisos a la fecha de su expedición, pero están sujetos a cambios sin notificación previa. El presente no concede ni implica ninguna garantía de exactitud actual. El usuario debe ponerse en contacto con Dampney para verificar la exactitud antes de hacer el pedido. Dampney no asume ninguna responsabilidad por la cobertura, el rendimiento o las lesiones que se produzcan por la manipulación o el uso, y **LA RESPONSABILIDAD, SI LA HUBIERA, SE LIMITARÁ A LA SUSTITUCIÓN DEL PRODUCTO**. En ningún caso Dampney será responsable de daños consecuentes, excepto en la medida en que lo exija la ley. Dampney **RENUNCIA A TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR**.